



Firmen der Burkhard Group



Löttechnik Burkhard GmbH & Co.KG

Partner für Wärmebehandlung von Metallteilen, die in modernen Förderband-Durchlauf-Lötanlagen flussmittelfrei verlötet und/oder wärmebehandelt werden.



Schweisstechnik Burkhard GmbH

Auftrags-Schweißbetrieb für Serienteile aus angelieferten Halbzeugen oder auch Komplettlösungen als Systemlieferant.



Burkhard Vertriebs GmbH

Produktion und Vertrieb von Sprühköpfen aus Edelstahl für den weltweiten Markt für die CIP-Reinigung von Tanks und Behältern.



Maschinen- und Anlagenführer/-in



Voraussetzung: Qualifizierender Hauptschulabschluss oder Mittlere Reife
Ausbildungsdauer: 2 Jahre
Berufsschule: Kempten

Die Ausbildung:

„ Wir bieten Dir einen Arbeitsplatz in einem innovativen und internationalen Unternehmen mit Chancen auf Übernahme nach der Ausbildung!“

Während der beruflichen Grundbildung im 1. Ausbildungsjahr lernen die angehenden Maschinen- und Anlagenführer/-innen im Ausbildungsbetrieb beispielsweise:

- ▶ wie Werkzeuge, Maschinen und Anlagen kontrolliert und gewartet werden
- ▶ was bei der Auswahl von Prüfverfahren zu beachten ist
- ▶ welche manuellen und maschinellen Fertigungstechniken es gibt und wie man sie anwendet
- ▶ wie Werkstoffe ausgewählt und nach technischen Unterlagen bearbeitet werden
- ▶ wie man Produktionsmaschinen und -anlagen unterscheidet
- ▶ was beim Sammeln, Trennen und Lagern von Wert- und Reststoffen zu beachten ist
- ▶ wie man qualitätssichernde Maßnahmen durchführt



Während der beruflichen Fachbildung im 2. Ausbildungsjahr wird den Auszubildenden unter anderem vermittelt:

Im Schwerpunkt Metalltechnik und Kunststofftechnik

- ▶ wie Steuerungs- und Regelungseinrichtungen an Maschinen und Anlagen bedient werden
- ▶ wie man Bauteile, insbesondere durch Fügen, Spanen und Umformen, herstellt und was bei ihrer Montage und Demontage zu beachten ist
- ▶ wie Produktionsmaschinen und -anlagen umgerüstet werden, wie man Prozessdaten einstellt und optimiert und wie Störungen beseitigt werden
- ▶ was bei der Steuerung des Materialflusses zu beachten ist
- ▶ wie man Maschinen und Anlagen wartet und Verschleißteile austauscht
- ▶ wie Werkzeuge unter Berücksichtigung der Verfahren, der Werkstoffe und der Schneidegeometrie ausgewählt und Technologiedaten ermittelt und eingestellt werden

www.burkhard-group.com

Besuchen Sie uns auf Facebook

Ansprechpartner:

Thomas Schuster
bewerbung@burkhard-group.com